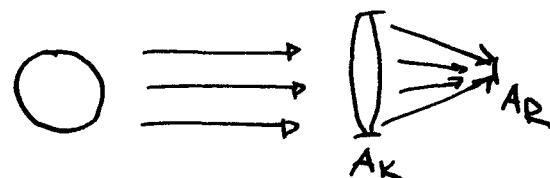


5 Konzentrierende Solarthermie

Gute Vakuumkollektoren können wie wir in der letzten Vorlesung gesehen haben ca. 200°C erreichen. Bei diesen hohen Temperaturen geht allerdings der Wirkungsgrad durch Verluste schon in die Knie. Zur Stromerzeugung und als Prozesswärme für chemische Prozesse sind jedoch höhere Temperaturen notwendig. Dies erreicht man durch konzentrierende Systeme. Wie zuvor lehrt sich auch dieses Kapitel eng an Volker Quaschning's Buch an...

5.1 Konzentration von Solarstrahlung

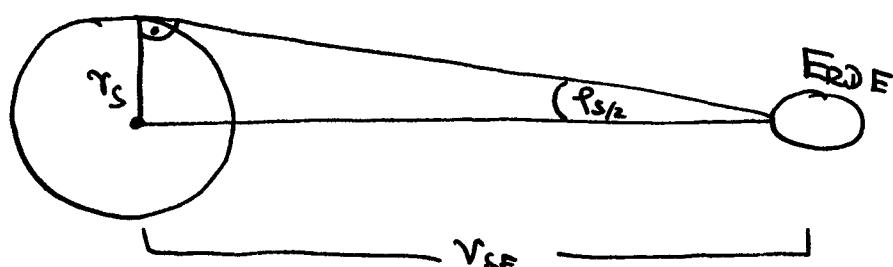
Der Konzentrator mit Aperturfläche A_K konzentriert auf den "Receiver" A_R mit Fläche A_R die Sonnenstrahlung:



Was den Konzentrationsfaktor

$$C = \frac{A_K}{A_R}$$

definiert. Nun ist die Sonnenstrahlung auf Grund der (beschränkten) Größe der Sonne nicht exakt parallel:



Geometrisch ergibt sich $\rho_{S/2} \approx 0.27^{\circ}$

Aus der Optik folgt dann die maximale Konzentration

$$C_{\max} = \frac{1}{\rho_{S/2}^2} = 46200$$

Was sich für nur einachsig nachgeführte Systeme
weiter auf

$$C_{\max, \text{linear}} = \sqrt{C_{\max}} \approx 215$$

reduziert.

Dabei können wir die Konsistenz von C_{\max} daran
sehen, daß eine Optik stets die Oberflächenhelligkeit
erhält. D.h. im besten Fall gelingt es der Konzentration,
genau soviel Strahlleistung pro Fläche im Absorber zu
konzentrieren, wie auf der Sonne pro Fläche abstrahlt
wird:

E_0 : Strahlkonstante

G : Stefan-Boltzmann Konstante

T_A : Absorbertemperatur

$$\Rightarrow C \cdot E_0 = G T_A^4$$

$$\Rightarrow T_A = \sqrt[4]{\frac{CE_0}{G}} \Rightarrow T_{A,\max} = \sqrt[4]{\frac{C_{\max} E_0}{G}} = 5777 \text{ K} \\ = \underline{\underline{T_{\text{Sonne}}}}$$

Oder auch:

$$CE_0 = GT_A^4 ; C_{\max} E_0 = GT_{\text{Sonne}}^4$$

$$\Rightarrow T_A = T_{\text{Sonne}} \sqrt[4]{\frac{C}{C_{\max}}}$$

5.3 Konzentrierende Kollektoren

Bei großtechnischer Nutzung kommen ausschließlich Reflektoren zum Einsatz. Dabei gibt es einachsige und zweidimensionale Reflektoren.

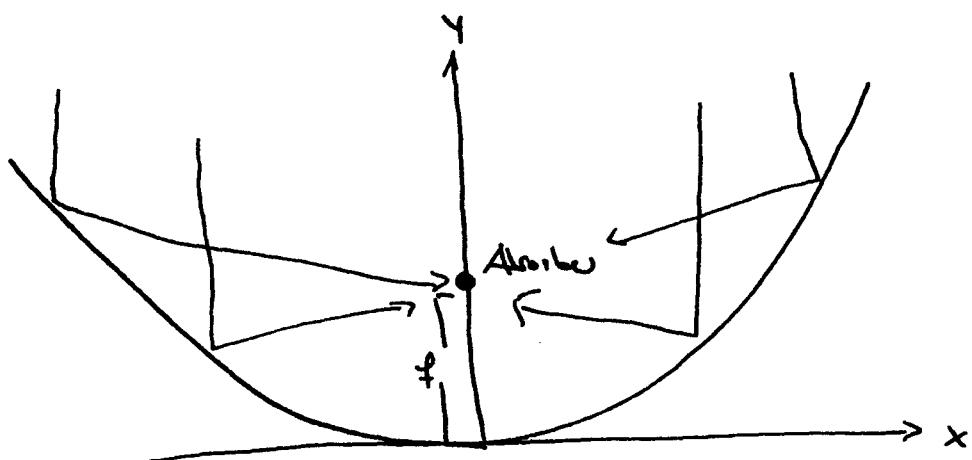
(Folie!)

5.3.1 Liniens Kollektoren

Einachsige Liniens Kollektoren sind horizontale Parabollinien. Wenn der Konzentrationsfaktor auf mehrere einzelne wiedergleiche Spiegel verteilt wird, spricht man vom "Fresnel Kollektor".

Die parabolischen Formen werden bestimmt durch

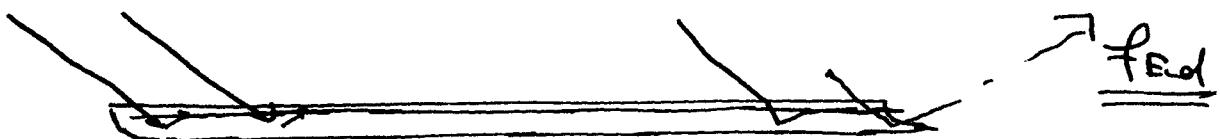
$$y = \frac{x^2}{4f} \quad ; \quad f: \text{Fokuslänge}$$



(Folie!)

Nutzleistung u. Wirkungsgrad:

Da die Rinne nur 1-Achsig nachgeführt wird, muss man einen Faktor $\cos \theta$ für den Sonnenstand entlang der Rinne einführen. Auch kommt es durch die endliche Länge bei schrägen Aufstellwinkeln entlang der Rinne zu Verlusten f_{End} am Ende der Rinne:



$$\Rightarrow E_{\text{direkt}, K} = E_{\text{dir, Sonn}} \cos \theta \underbrace{(1 - f_{\text{End}})}_{\approx 0.997}$$

Und der Nutzleistung des Kollektors

$$\dot{Q}_{\text{Nuk}} = E_{\text{direkt}, K} \cdot A_K \cdot M_{\text{opt}} - \dot{Q}_v$$

\dot{Q}_v : Verluste

M_{opt} : optischer Wirkungsgrad: Reflexion, Sauberkeit etc

Reinigung alle 2 Tage, dann Sauberkeitswerte sinken (5-10%).

Die Verluste spalten sich auf in Konvektion u.
Abstrahlung:

$$\dot{Q}_v = \dot{Q}_k + \dot{Q}_s = \alpha_k A_{\text{absorber}} (T_{\text{glas}} - T_{\text{umgebung}}) + \epsilon \cdot G \cdot A_{\text{absorber}} (T_{\text{absorber}}^4 - T_{\text{umgebung}}^4)$$

emissivsk. Stefan-Boltzmann

Da $C \propto \frac{A_k}{A_{\text{absorber}}} \Rightarrow \dot{Q}_v \propto \frac{A_k}{G}$

d.h. für größeres G nehmen die Verluste zu.

Der "Kollektoriwirkungsgrad" wird bei senkrechtem Lichtheitfall definiert, d.h. $E_{\text{dir},k} = E_{\text{dir,sonne}}$
und es ergibt sich oben

$$m_k = \frac{\dot{Q}_{KN}}{E_{\text{dir,sonne}} \cdot A_k} = \frac{E_{\text{dir,sonne}} \cdot A_k \cdot M_{\text{opt}} - \dot{Q}_v}{E_{\text{dir,sonne}} \cdot A_k}$$

$$= M_{\text{opt}} - \frac{\dot{Q}_v}{E_{\text{dir,sonne}} \cdot A_k}$$

(Folie!)

Längenausdehnung: Ist grundsätzlich ein Problem

von Rinnen, da z.B. Stahl mit $100\text{m} = l$ bei

$\Delta T = 350 \text{ K}$ um $\Delta l = 0.5 \text{ m}$ länger wird.

Faltenbalge gleichen die unterschiedliche Längenausdehnung von Glasauswehr und Stahlabschirm aus.

Felder: Folie von Kollektorfeldleitung.

5.4 WärmeKraftmaschinen

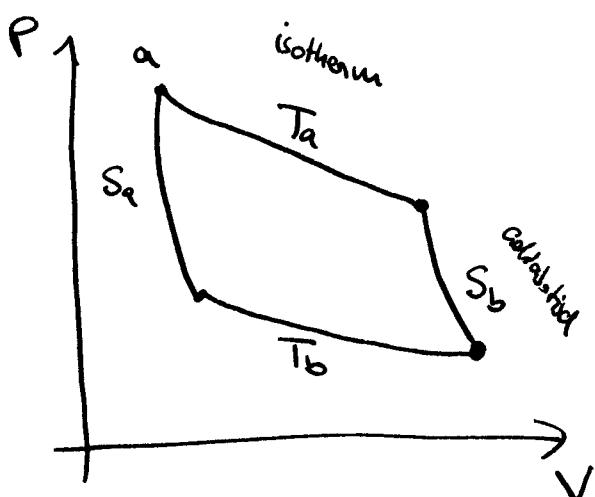
Carnot: Wie wir wissen ist der theoretisch maximale Wirkungsgrad im Carnot-Prozess realisiert

$$\eta_{\max} = \frac{|W|}{Q_{zu}} = \frac{T_{zu} - T_{ab}}{T_{zu}}$$

T_{zu} : Wärmequelle

T_{ab} : Wärmequelle

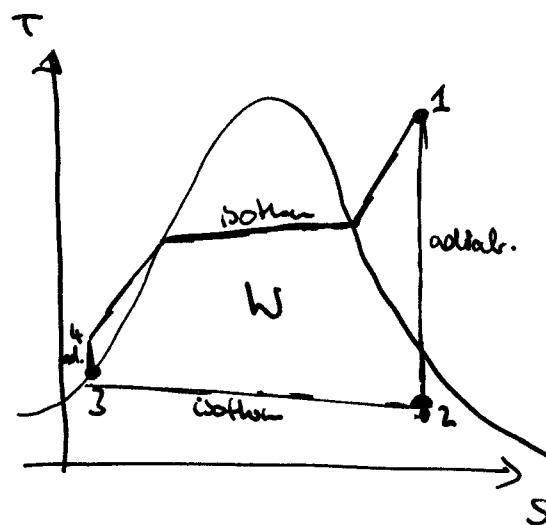
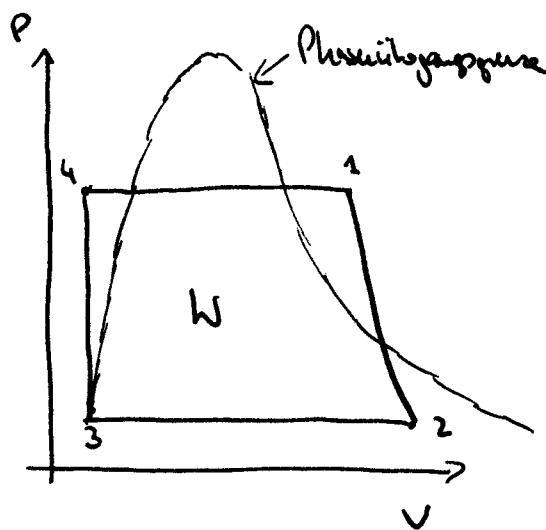
W : geleistete Arbeit



Clausius-Rankine:

Der Prozess von Clausius-Rankine ist eine gute Näherung für eine Dampfturbine:

- adiabatische Expansion in Turbine von 1→2
- isobar + isotherme Kondensation des Dampfs mittels Kühlkreislauf (2→3)
- adiabatische Druckerhöhung von 3→4 mittl. Speisepumpe
- isobare Wärmezufuhr von 4→1, zunächst bis zum Verdampfen, dann weiter, sogenannt "Überhitzen".



(Julie)

$$\text{Bsp.: } T = 538^\circ\text{C} \\ p = 160 \text{ bar} \Rightarrow \eta_{\text{Clausius}} = 42\%$$

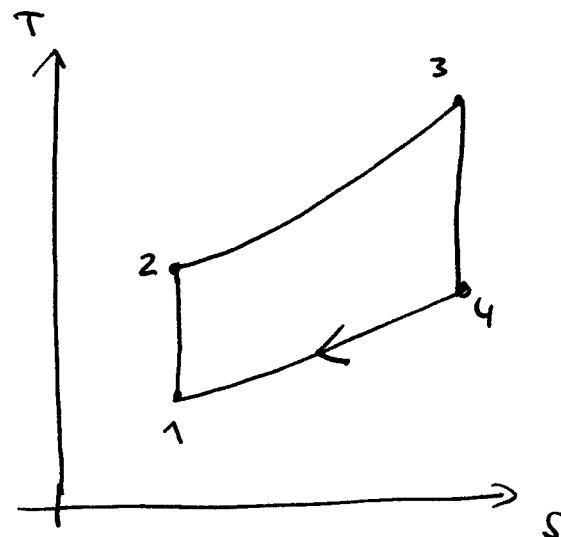
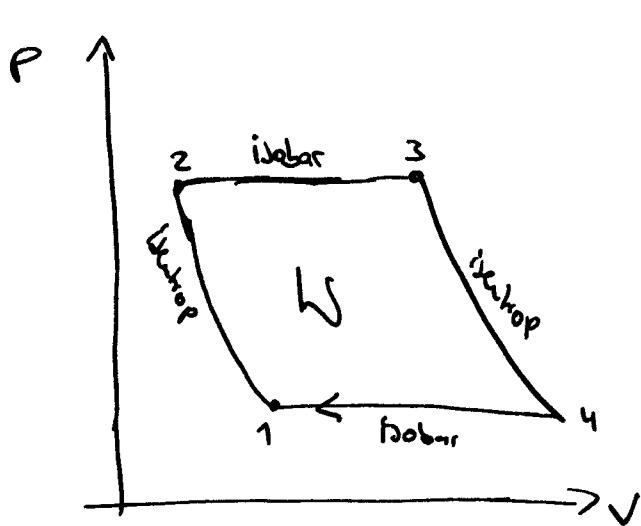
$$T = 720^\circ\text{C} \\ p = 300 \text{ bar} \Rightarrow \eta_{\text{Clausius}} = 47.5\%$$

$$\text{Solarthermie: } p = 100 \text{ bar} \\ T = 371^\circ\text{C} \Rightarrow \eta_{\text{Clausius}} = 38\%$$

Joule-Prozess

Der Joule Prozess ist der Vergleichsprozess der Gasturbine:

- $1 \rightarrow 2$ isentrope Kompression : Verdichter
- $2 \rightarrow 3$ isobare Wärmezufluhr : heiße Luft erzeugt
- $3 \rightarrow 4$ isentrope Expansion : durch Turbine Strom
- $4 \rightarrow 1$ isobare Wärmeabfuhr : durch Kühlung am Kondensator

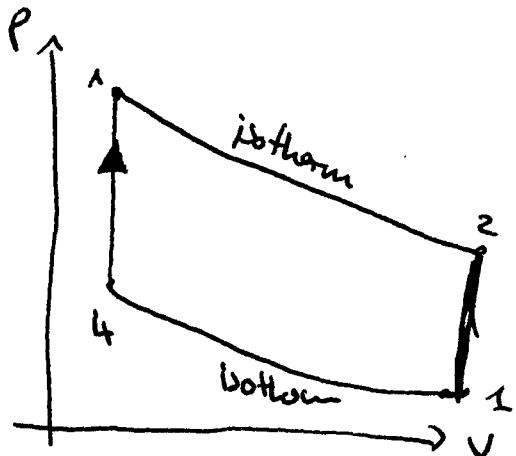


Der Joule Prozess kann zur Erhöhung des Gesamtwirkungsgrades mit dem Clausius-Rankine Prozess kombiniert werden:

- hohes T : Gasturbine
 - Abwärme der Turbine \Rightarrow Wasserdampf
- \Rightarrow "GruD" - Anlagen erreichen $\underline{\underline{M}} = 60\%$.
- $\xrightarrow{\text{Gas (und) dampf}}$

Stirling Prozess

- $1 \rightarrow 2$: isotherme Expansion
- $2 \rightarrow 3$: adiabate ($dV=0$) Wärmeabfuhr
- $3 \rightarrow 4$: isotherme Kompression
- $4 \rightarrow 1$: adiabate Wärmezufluhr



Der Stirlingmotor existiert in vielen Spielarten.
Es wird mittels zweier gekoppelter Kolben eine
Kurbelwelle angetrieben, wobei Stet. Wärme in das
Arbeitsgas von außen zugeführt wird. (Siehe Wikipedia.de)

Der Stirlingmotor eignet sich durch sein in sich
geschlossenes System gut für solare Erwärmung.

Nachteil: $\eta_{\text{Stirling}} \approx \frac{1}{2} \eta_{\text{Carnot}}$

Also noch etwas schlechter als bei Carnot - Funktion.
Stirling Motoren werden in 2-achsigen "Dish"
Systemen eingesetzt.

5.5 Solar - Kraftwerke

5.5.1 Parabolrinnenkraftwerke

In Kalifornien gibt es einige kommerzielle Kraftwerke. Um die Turbine besser auszuladen, wird bis zu 25% der Energie durch Erdgas hinzugekoppelt.

(Folie!) Typische Betriebsgrößen siehe Folie.

Normalerweise verwendet man Thermoöl bei ca. 400°C , welches die Wärme dann an Wasser abgibt. Leider begrenzt das Thermoöl die erreichbaren Temperaturen. Daher entwickelt man an Wasser-Systemen, bei denen Wasser direkt im Absorberdöschen bei $\sim 100\text{bar}$ auf $T \sim 500^{\circ}\text{C}$ erhitzt wird. Sowieso summieren sind Parabolrinnenkraftwerke ernsthafte Konkurrenten zu konventionellen Kraftwerken in sauerstoffreichen Gegenenden.

5.5.2 Solarturm Kraftwerke

Hunderte von Einzelspiegeln konzentrieren das Sonnenlicht auf die Spitze eines Turmes. Dort wird Luft oder geschmolzenes Salz erhitzt: $T \approx 1000^\circ\text{C}$, d.h. bessere Wirkungsgrade sind möglich. Dabei gibt es clevere Bauweisen, die die Abstrahlverluste minimieren. Allerdings existieren noch keine kommerziellen Anlagen. Versuchsanlagen liegen im $\approx 10\text{ MW}$ Bereich.

5.5.3 Dish-Stirling-Anlagen

Dish-Stirling-Anlagen sind vorgefertigt modular und daher auch zur Versorgung von kleinen Ortschaften einsetzbar.

(Folie!)

5.6 Stromimport

Nordafrika bietet sich geradezu als Einsatzort der Solarkonzepte an:

- Gestaltungskosten 3-4 Cent/kWh
- Transportverluste: +0.5 Cent/kWh
- Betrieb + Bau der Leitungen: +0.5-1 $\frac{\text{Cent}}{\text{kWh}}$

\Rightarrow 4-5 Cent / kWh

\Rightarrow Wirtschaftlicher Aufschwung in Nordafrika

Verluste durch Stromtransport:

$l = 5000 \text{ km}$, 600 kV Gleichstrom: $\sim 18\%$.
" 800 kV " : $\sim 14\%$.

Verluste durch Wasserstofferzeugung, Transport,
Anschließende Verstromung: $\sim 50\%$.

Daher ist H₂ nur sinnvoll, falls er für
Autos etc. eh hergestellt werden muß.